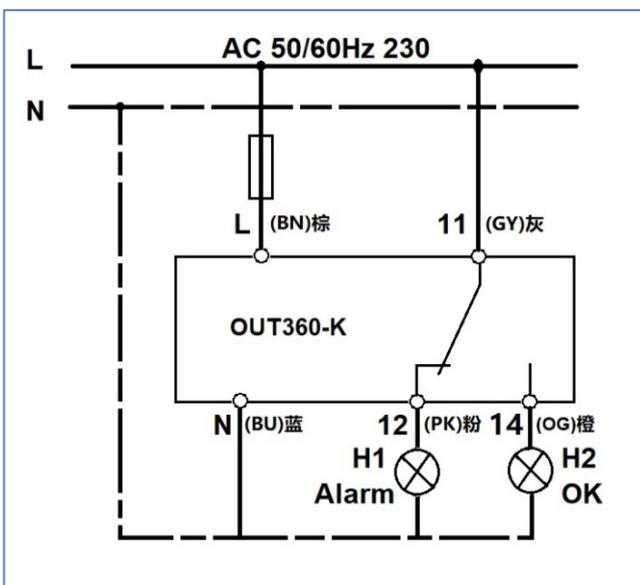


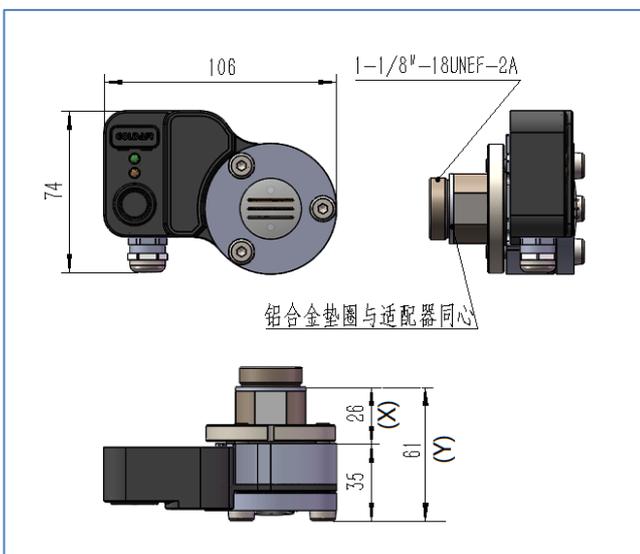
## OUT360-K 系列油位监视器



### 接线原理图



### 外形尺寸图 1



### 应用

OUT360-K 系列油位监视器适用于：

活塞压缩机

涡旋式压缩机

内置油分螺杆压缩机

当压缩机油箱内的油位过低时进行延时保护

OUT360-K 安装在压缩机油视镜处或低位保护监视点，利用臂原理监测油位，把实际的油位通过高精度霍尔传感器反馈给微处理器，运算后控制继电器干接点输出。

接通电源后继电器吸合，上部绿色 LED 点亮。当油位低于油视镜的 1/3（中心偏下约 5.5mm）时，下部黄色 LED 点亮，OUT360-K1 延时 90 秒 ± 10 秒、OUT360-K2 延时 120 秒 ± 10 秒后，继电器断开并上部绿色 LED 灭；当油位恢复后，黄色 LED 灯熄灭，继电器延时 3S 后再次吸合，并绿色 LED 点亮。其输出干接点可直接接入控制电路中。

### 指示灯示例



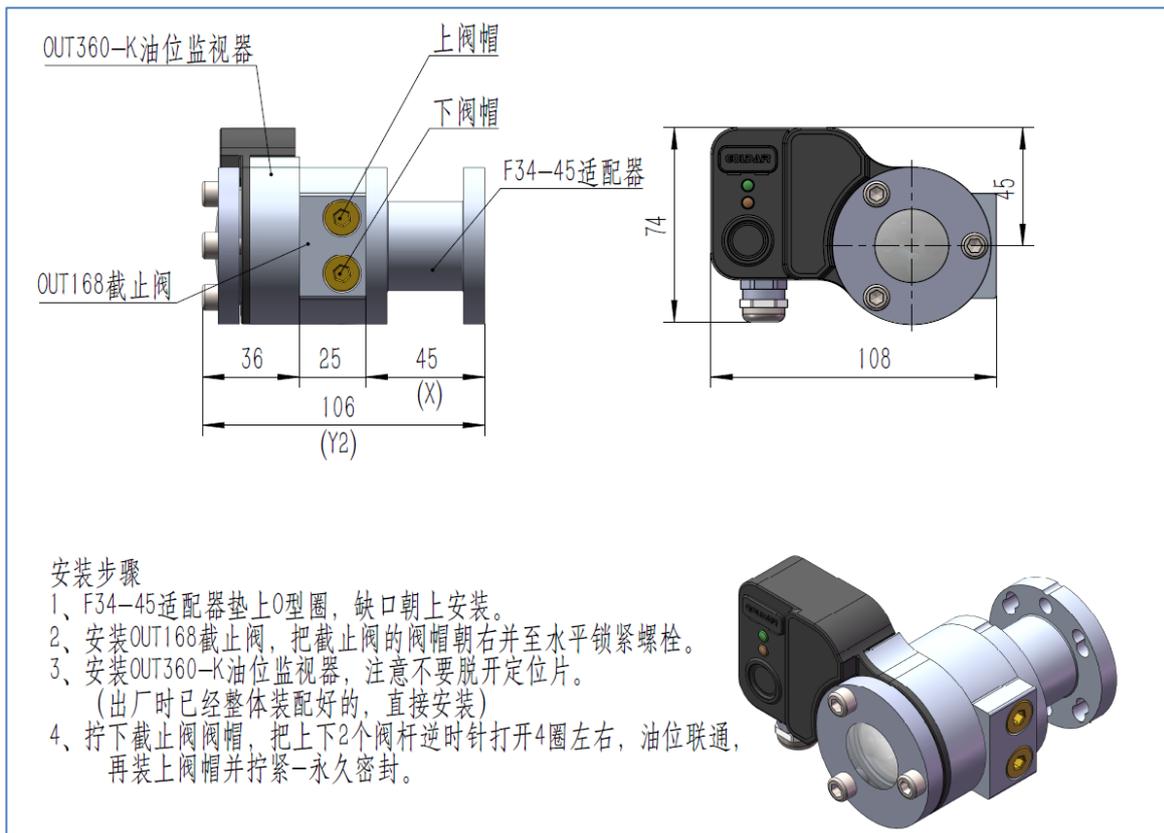
### 技术参数

供电电压	AC 50/60Hz 230V +15%...-20% 3VA
环境/储存温度	-30...+70°C
湿度	10...95%，无凝露
介质温度	Max. +100°C, Max. +120°C (<720h)
报警油位	低于油视镜的 30% ± 5%
恢复回差	8% ± 3%
报警延时	OUT360-K1: 90 秒 ± 10 秒 OUT360-K2: 120 秒 ± 10 秒
工作/测试压力	60bar/69bar
输出继电器 (SPDT)	AC15: 2.5A, 250VAC DC12: 5A, 24VDC
连接电缆 长度	5 芯 AWG20# 颜色编码 L=1 米
保护等级 (EN 60529)	IP65
材料	铝合金; PA6/PA66+GF
油介质	标准矿物和酯油, 不含添加剂
制冷剂介质	HFC, HCFC, CO2
安装位置	水平安装 ± 1°
重量	约 0.8kg (含 F320 适配器)
订货号	OUT360-K1: 18G15 360 K1 OUT360-K2: 18G15 360 K2

**适配器供货选型**

型号	联结规格	适配器长度 (X)	未装 OUT168 总高度 (Y1)	装上 OUT168 总高度 (Y2)	备注
F320	3 孔法兰 (不能连接 OUT168)	20	55	--	外形尺寸图 1
168F34	3-4 孔法兰 (只能与 OUT168 相连) 小头径内六角 M6x20 4 颗-联结压缩机用 不锈钢内六角 M6x35 3 颗-联结 OUT168 用	19	--	80	外形尺寸图 2
F34-45	3-4 孔法兰	45	80	106	
GOA114-38	1-1/4" -12 UNF-2B 旋转锁紧适配接头	38	74	99	
GOA118-35	1-1/8"-18UNEF-2A 外螺纹	26	62	86	
GOA118CSH	加长 1/8"-18UNEF-2A 外螺纹	96	132	156	
GOA34-46	3/4"-14NPTF 圆锥外管螺纹	30	65	90	
GOA134-42	1-3/4" -12 UNF-2B 旋转锁紧适配接头	42	78	102	

**外形尺寸图 2 (装上 OUT168 液位截止阀)**



**OUT168 液位截止阀**

OUT168 液位截止阀用于油位监视器与压缩机的闭锁。装在油位监视器与适配器之间，在检修需要时可以关闭液位截止阀，对油位监视器进行维修更换，而不需要对压缩机中液体泄压放空。

1、螺纹适配器安装：松开锁塞阀上的三颗 M6 内六角螺栓，使适配器在三孔夹板内能自由旋转，把带有密封材料（密封胶或者垫圈）的适配器拧紧至油视镜上，确保密封，扭矩不超过 75N.M；然后把三孔夹板的缺口对准 OUT168 液位截止阀背部的标记处，套上三颗 M6 螺栓，整体把截止阀调整至水平位置（阀帽在右边），水平度不超过 ±1°，把螺栓拧紧（注意连接处的 O 型圈安装到位）。

2、法兰适配器或旋转锁定适配器安装时，直接把 OUT168 调节至水平 ±1°，并阀帽朝右，拧紧螺丝。

3、OUT168 液位截止阀出厂时为关闭状态，安装油位监视器后，先拆下阀帽，再把 2 个截止阀阀芯逆时针旋转 4 圈左右至完全打开状态，然后再次把阀帽完全拧紧至永久密封。